

GNIEZNO	ORGANIZACJA KURSÓW KURS SPAWANIA METODĄ TIG	NR: KURS-3-TIG
CENTRUM KSZTAŁCENIA PRAKTYCZNEGO		

Kurs „Spawanie metodą TIG” (141)

1. Informacje ogólne

Spawanie metodą TIG (141) blach i rur ze stali ferrytycznych spoinami pachwinowymi ”.

Klasyfikacja wg. Krajowego Standardu Kompetencji Zawodowych: Spawacz metodą TIG (721206).

Szkolenie obejmuje swym zakresem zagadnienia, których przyswojenie pozwoli aby uczestnik kursu uzyskać uprawnienia do wykonywania spoin blach i rur metodą TIG (141).

Spawacz metodą TIG obsługuje półautomaty spawalnicze z uchwytem prowadzonym ręcznie, butle z gazami technicznymi (osłonowymi) i zamontowanym na nich osprzętem oraz użytkuje narzędzia ślusarskie.

Spawacz metodą TIG łączy elementy metalowe w osłonie gazów obojętnych, elektrodą nietopliwą wykorzystując ciepło łuku elektrycznego.

2. Warunki naboru

- Kurs skierowany jest do uczniów uczestniczących w zajęciach organizowanych w Centrum Kształcenia Praktycznego w Gnieźnie
- Ukończone 18 lat;
- Posiadanie wykształcenia przynajmniej na poziomie gimnazjalnym;
- Dostarczenie zgłoszenia uczestnictwa w kursie - **wzór zgłoszenia**
- Dostarczenie Zaświadczenia lekarskiego stwierdzającego brak przeciwwskazań do uczestnictwa w kursie;
- Termin zgłoszenia: do 30 01.2018, decyduje kolejność zgłoszeń;
- Termin rozpoczęcia kursu: Luty 2018.

Warunki naboru oparte są Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 14 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U z dn. 19 maja nr 40 poz. 470) oraz Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 1 grudnia 1990 r. w sprawie wykazu prac wzbronionych młodocianym (Dz. U. z dnia 14 grudnia 1990 r. nr 85 poz. 500 z późniejszymi zmianami) jak również przepisów szczegółowych dotyczących kwalifikacji zawodowych.

3. Miejsce

Kurs organizowany będzie w naszym ośrodku w CKP w Gnieźnie.

4. Cel kursu

Celem kursu jest praktyczne i teoretyczne przygotowanie uczestników kursu do wykonywania zawodu spawacza metodą TIG (141).

Kurs kończy się egzaminem wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa Nr W-07/IS-17.

Po zdaniu egzaminu, uczestnik kursu uzyskuje uprawnienia do wykonywania do wykonywania spoin metoda TIG. Uzyskane uprawnienia potwierdzają kwalifikacje zawodowe, które uznawane są w krajach Unii Europejskiej.

GНИЕZNO	ORGANIZACJA KURSÓW	NR: KURS-3-TIG
CENTRUM KSZTAŁCENIA PRAKTYCZNEGO		
KURS SPAWANIA METODĄ TIG		

5. Plan i program kursu

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG obejmuje łącznie 125 jednostek w tym : 25 jednostek szkoleniowych wykładów teoretycznych i 100 jednostek szkoleniowych ćwiczeń praktycznych.

Przez jednostkę szkoleniową należy rozumieć:

- 45 minut zajęć w przypadku zajęć teoretycznych i instruktazu wstępnego
- 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych

Kurs trwa 12 tygodni.

- Zajęcia odbywają się w trybie zaocznym;
- Czas trwania zajęć : 103 godzin w tym :
 - 23 godziny zajęć teoretycznych;
 - 80 godzin zajęć praktycznych.
- Zajęcia odbywają się w soboty i niedziele zgodnie z harmonogramem.
- Program nauczania opracowany i zgodny jest z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach oraz Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach oraz zatwierdzony – autoryzowany przez wydanie: certyfikatu Europejskiej Federacji Spawalniczej nr 16 wydany 15.11.1996 roku, nadający Ośrodkowi Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa status Autoryzowanej Organizacji Krajowej (ANB – Authorised National Body).

6. Termin rozpoczęcia kursu: Luty 2018

7. Efekty kształcenia - Zakres wiadomości i umiejętności

- Wykonuje łączenie metalowych elementów konstrukcji i instalacji technologicznych.
- Organizuje i obsługuje stanowisko pracy dobierając: urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy, narzędzia ślusarskie i wyposażenie przeciwpożarowe.
- Czyta i stosuje dokumentację techniczną (instrukcje technologiczne spawania).
- Stosuje przewidziane w dokumentacji spawalniczej materiały podstawowe i dodatkowe.
- Przygotowuje elementy do spawania przez oczyszczenie obszaru spawania oraz ich dopasowanie i szczepianie.
- Utrzymuje parametry procesu spawania.
- Zachowuje właściwą kolejność spawania elementów konstrukcji i spawania w toku montażu.
- Ocenia jakość wykonanych spoin i usuwa niezgodności spawalnicze.
- Odpowiada za jakość wykonanych złączy spawanych oraz prawidłową i bezpieczną obsługę stanowiska spawalniczego, organizowanego w różnych warunkach pracy.
- Spawacz metodą TIG obsługuje urządzenia spawalnicze wyposażone w uchwyt prowadzony ręcznie, butle z gazami technicznymi (osłonowymi) i zamontowanym na nich osprzętem oraz użytkuje narzędzia ślusarskie.

8. Kwalifikacje - Uzyskane uprawnienia

Absolwent kursu po pozytywnym zdaniu egzaminu uzyskuje uprawnienia do wykonywania spoin metodą TIG (141) (zawodu spawacza) potwierdzone wydaniem świadectwa oraz Książeczki Spawacza według normy EN 287-1 wystawioną przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach wraz z odpowiednimi do uzyskanych uprawnień wpisami potwierdzającymi zakres zdobytych uprawnień i metod spawania. Uprawnienia honorowane są w Krajach Unii Europejskiej.

GНИЕZNO	ORGANIZACJA KURSÓW KURS SPAWANIA METODĄ TIG	NR: KURS-3-TIG
CENTRUM KSZTAŁCENIA PRAKTYCZNEGO		

9. Informacje dodatkowe

Kandydaci na kurs zobowiązani są przed rozpoczęciem kursu dostarczyć świadectwo lekarskie upoważniające do wzięcia udziału w kursie spawacza (wykonywania zawodu).

Koszty ponoszone przez osoby biorące udział w kursie to:

- koszt wystawienia zaświadczenia – świadectwa lekarskiego;
- koszt egzaminu kwalifikacyjnego.

Zajęcia prowadzone są w salach wykładowych i pracowniach CKP.

10. Egzamin

Kurs kończy się egzaminem zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy.

Przewidywane jest złożenie egzaminu zewnętrznego przed komisją zewnętrzną, powołaną przez Kierownika Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa z listy egzaminatorów zatwierdzonych przez Radę Zarządzającą Ośrodka, w celu potwierdzenia i weryfikacji nabytych kwalifikacji. W skład komisji egzaminacyjnej obok egzaminatorów mogą wejść wykładowcy, instruktorzy oraz kierownik kursu.